

## Stanzen und Pressen der CAWi Group

Stand: Juli 2010

Pressenart	Fabrikat/ Bezeichnung	Presskraft t/KN	Anzahl	Tischgröße B x T mm	max. Werkzeug- einbauhöhe	Hubzahl 1/min	Bemerkungen/ Besonderheiten
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 400-1200 mm Banddicke: 0,4-3,0 mm Bandeinlaufhöhe: 550 mm	Helmerding	800/8000	1	3200 x 1700	ca. 900	bis 45	mit Haspel, Richtigerät und Vorschubapparat mit 3D-Transfersystem
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 800 mm Banddicke: 0,7-5,0 mm Bandeinlaufhöhe: 300-600 mm	Helmerding	800/8000	1	4000 x 1700	ca. 1000	bis 40	mit Haspel, Richtigerät und Vorschubapparat
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 120-800 mm Banddicke: 0,4-4,0 mm Bandeinlaufhöhe: 400-600 mm	Helmerding	630/6300	1	3100 x 1500	ca. 75	13 bis 44	mit Haspel, Richtigerät und Vorschubapparat
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 530 mm Banddicke: 0,4-4,0 mm Bandeinlaufhöhe: 250 mm	Raster	320/3200	1	2300 x 1300	ca. 580	bis 100	mit Haspel, Richtigerät und Vorschubapparat
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 50-400 mm Banddicke: 0,5-4,0 mm Bandeinlaufhöhe: 200-300 mm	Helmerding	315/3150	1	1150 x 1000	ca. 550	bis 48	mit Haspel, Richtigerät und Vorschubapparat
<b>Hydraulische Pressenlinie</b> für Platinverarbeitung Platinengröße: 630-800 mm Blechdicke: 0,4-3,0 mm	Müller- Weingarten	300/3000 Blechhalte- kraft 100t	1 mit 4 Einzel- pressen	1200 x 1600	ca. 1000 bis 150 mm Ziehtiefe	bis 9	mit 3D-Transfersystem und Platinenzuführ- einrichtung
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 50-400 mm Banddicke: 0,5-3,0 mm Bandeinlaufhöhe: 100-210 mm	Haulick & Roos RVD 160	160/1600	1	1140 x 700	ca. 400	bis 180	mit Haspel, Richtigerät und Vorschubapparat

Download unter [www.cawi.de](http://www.cawi.de)

## Stanzen und Pressen der CAWi Group

Stand: Juli 2010

Pressenart	Fabrikat/ Bezeichnung	Presskraft t/KN	Anzahl	Tischgröße B x T mm	max. Werkzeug- einbauhöhe	Hubzahl 1/min	Bemerkungen/ Besonderheiten
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Alu Bandbreite: 20-340 mm Banddicke: 0,4-3,0 mm Bandeinlaufhöhe: 150 mm	PME	160/1600	1	1300 x 780	540 ohne Unterplatte	bis 80	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 300 mm Banddicke: 3 mm Bandeinlaufhöhe: 100-200 mm	Bruderer	Presse 200/2000	1	Presse	Presse	bis 200	mit Haspel, Richtgerät, Vorschubapparat  Kniehebel
<b>Querteilanlage mit Presse</b> für Bandmaterial Bandbreite: 800 mm Banddicke: bis 3 mm Bandeinlaufhöhe: 220 mm	PEE 250	Presse 250/2500	1	Presse 1200 x 750	Presse ca. 400		mit Haspel, Richtgerät, Vorschubapparat und Schere
<b>Einständer/Doppelständer- Exzenterpressen</b>	WMW PEE 250	250/2500	1	1250x800	400		
	WMW PEE 160	160/1600	1	1000x750	450		
	WMW PEE 160	160/1600	2	1200x720	400		
	Ambold EVSP 40	40/400	1	600x400	380		
	Smeral LENP 40	40/400	1	620x400	320		
	WMW PEEV 40	40/400	1	550x500	320		
	Ambold EVSP 25	25/250	1	550x450	320		
	Heuser EPE 100	100/1000	1	750x500	350		
	WMW PED 100	100/1000	1	900x700	470		
	WMW PED 100/3	100/1000	1	900x700	470		
	WMW PEDV 63	63/630	1	800x600	450		
<b>Kurbel-/Kurbelziehpressen</b>	Erfurt PKZZ 315	315/3150	1	2500x1400	720		Blechhaltekraft 60 t
	Erfurt PKZZ 315	315/3150	1	2500x1400	590		
	Erfurt PKZZ 250	250/2500	4	2450x1400	580		Zietiefe 150 mm

 Download unter [www.cawi.de](http://www.cawi.de)
**Carl August Wirth GmbH (Stanztechnik)**

 Volmestraße 199  
 D-58566 Kierspe  
 Telefon 02359 9082-0  
 Telefax 02359 9082-50

**CAWi Oberflächenbearbeitung GmbH**

 Volmestraße 199  
 D-58566 Kierspe  
 Telefon 02359 9082-29  
 Telefax 02359 9082-50

**CAWi Stanztechnik GmbH**

 Wildenauer Weg 2  
 D-08340 Schwarzenberg  
 Telefon 03774 1207-0  
 Telefax 03774 1207-2300

**ASC-CAWi Kalt- und Umformtechnik GmbH**

 Bahnhofstr. 54 - 56  
 D-58809 Neuenrade  
 Telefon.: 02392 6990

## Stanzen und Pressen der CAWi Group

Stand: Juli 2010

Pressenart	Fabrikat/ Bezeichnung	Presskraft t/KN	Anzahl	Tischgröße B x T mm	max. Werkzeug- einbauhöhe	Hubzahl 1/min	Bemerkungen/ Besonderheiten
<b>Hydraulische Pressen</b>	Neff DZP 800	800/8000	1	2500x1250	1200		Blechhaltekraft 200 t, Ziehtiefe 300 mm
	WMW PYE 160	160/1600	1	900x700	700		
	WMW PYE 25	25/250	1	750x500	1000		
	ALN PYD 100	100/1000	1	2000x1400	860		
	ALN PYD 300	300/3000	1	2000x1400	860		
	TOP 300	315/3150	1	2200x1250	960		Blechhaltekraft 60 t, Ziehtiefe 80 mm
	TOP 400	400/4000	1	2200x1250	960		
	Hylatechnik UHSP	100/1000	1	900x500	400		
	Schön 200	200/2000	1	600x600	300		
Neff 160	160/1600	1	600x500	300			
<b>Stufen-Stanz- u. Ziehautomat</b> Coil Haulick Coil	XMDA 8/16	50/500	2	1300 x 450	750		
	max 5t	Dm innen	508 mm	Dm außen	1500-1600 mm		
	max 2,5 t	Dm innen	508 mm	Dm außen	1600 mm		
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial	Raster	30/300	1	340 x 450	340 mm	bis 80	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat mit 3D-Transfersystem
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 76mm Banddicke: 0,8mm Bandeinlaufhöhe: 110 mm	Raster	30/300	1	650 x 380	340 mm	bis 40	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 96mm Banddicke: 1,5 mm Bandeinlaufhöhe: 110mm	Raster	30/300	1	650 x 380	350 mm	bis 70	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 200 mm Banddicke: 3 mm Bandeinlaufhöhe: 113 mm	Raster	60/600	1	450 x 360	285mm	bis 80	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat

Download unter [www.cawi.de](http://www.cawi.de)

## Stanzen und Pressen der CAWi Group

Stand: Juli 2010

Pressenart	Fabrikat/ Bezeichnung	Presskraft t/KN	Anzahl	Tischgröße B x T mm	max. Werkzeug- einbauhöhe	Hubzahl 1/min	Bemerkungen/ Besonderheiten
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreit: 250 mm Banddicke: 2,5 mm Bandeinlaufhöhe: 160 mm	Raster	80/800	1	700 x 800	350mm		mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 160 mm Banddicke: 2,5 mm Bandeinlaufhöhe: 113 mm	Raster	90/900	1	900 x 450	300mm	bis 50	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 180 mm Banddicke: 1,5 mm Bandeinlaufhöhe: 110-150 mm	Kaiser	40/400	1	800 x 500	260mm	bis 100	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat mit 3D-Transfersystem
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 340 mm Banddicke: 3,5 mm Bandeinlaufhöhe: 90-190 mm	Haulick-Roos	125/1250	1	1100 x 800	340mm	bis 100	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 400 mm Banddicke: 2,5 mm Bandeinlaufhöhe: 200 mm	Weingarten	160/1600	1	1300 x 700	460mm	bis 100	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 300/330 mm Banddicke : 0,8-2,5 mm Bandeinlaufhöhe: 200 mm	Raster	200/2000	2	1500 x 700	350mm	bis 160	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat

 Download unter [www.cawi.de](http://www.cawi.de)

## Stanzen und Pressen der CAWi Group

Stand: Juli 2010

Pressenart	Fabrikat/ Bezeichnung	Presskraft t/KN	Anzahl	Tischgröße B x T mm	max. Werkzeug- einbauhöhe	Hubzahl 1/min	Bemerkungen/ Besonderheiten
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 500 mm Banddicke: 3,5 mm Bandeinlaufhöhe: 180-270 mm	Helmerding	200/2000	1	1450 x 900	450mm	bis 130	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 600 mm Banddicke: 5 mm Bandeinlaufhöhe: 200-300 mm	Helmerding	315/3150	2	2000 x 1000	500mm	bis 200	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat mit 3D-Transfersystem
<b>Stanzautomat</b> für Bandmaterial Bandbreite: 600 mm Banddicke: 5 mm Bandeinlaufhöhe: 200-300 mm	Helmerding	400/4000	1	2000 x 1200	500mm	bis 200	mit Haspel, Richtgerät und Vorschubapparat
<b>Pressen</b>	Neff	6/60	1	300 x 200			
	Neff	6/60	1	300 x 200			
	Woeste	8/80	1	360 x 300			
	Woeste	25/250	1	400 x 400			
	Schoen	25/250	1	550 x 300			
	Schoen	30/300	1	300 x 400			
	Schoen	30/300	1	400 x 500			
	Wolff	35/350	1	600 x 400			
	Schoen	75/750	1	700 x 800			
	SMG	100/1000	1	700 x 800			
	Schoen	200/2000	1	500 x 600			

Download unter [www.cawi.de](http://www.cawi.de)